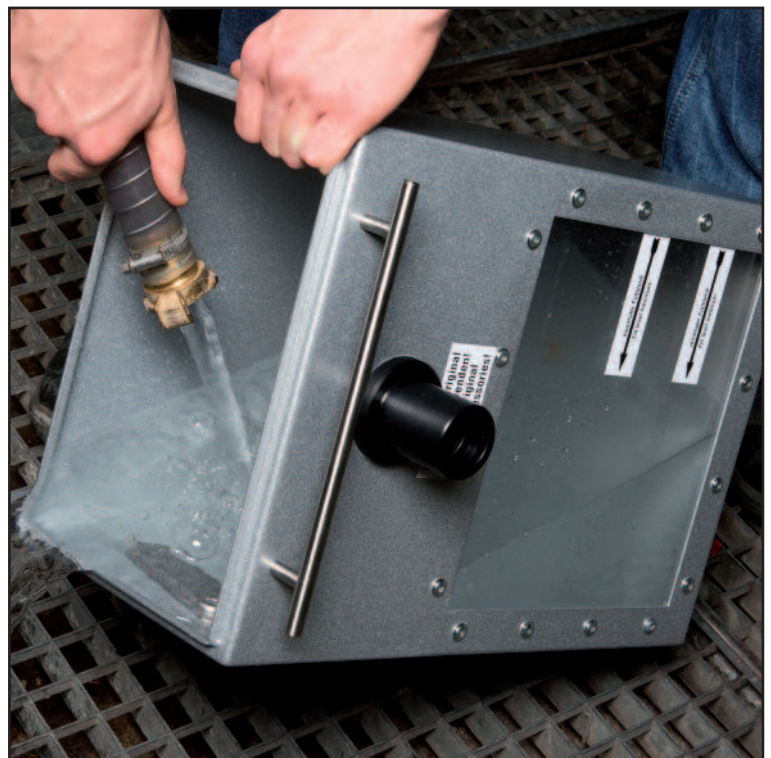


Separador húmedo NA 7 - 11



Pequeño, manejable y efectivo

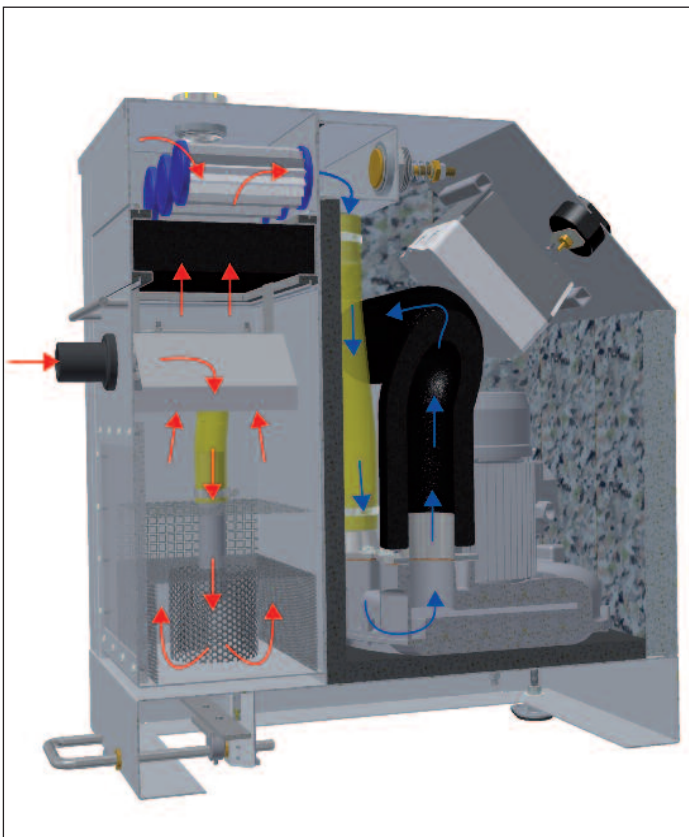
Este pequeño separador húmedo aspira el aire cargado de polvo y lo transporta a un recipiente colector relleno de líquido. Una vez allí, el aire y el polvo se fluidifican con el líquido, de manera que el polvo se fija al líquido y se deposita en el fondo en forma de sedimento. Cuando el recipiente colector está lleno, puede extraerse del equipo rápidamente y sin complicaciones para eliminar el sedimento, lo que constituye una de sus ventajas fundamentales. El Der NA 7-11 resulta especialmente adecuado para la aspiración de polvos explosivos o de otros polvos finos. Las áreas de aplicación más importantes son, por ejemplo, el procesamiento de fusión por láser (SLM) en los sectores aeronáutico y astronáutico, así como las áreas de la automoción y la ingeniería biomédica.



Extracción del recipiente colector

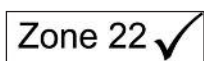


Elementos de mando y de control sencillos



Transcurso de la corriente de aire

Modo de accionamiento:	Corriente trifásica (condensador de arranque)
Potencia del motor (kW):	1,1
Tensión (V):	230
Cuerpo:	Chapa de acero
Nivel acústico (dB(A)):	60
Caudal del aire (m³/h):	130
Presión negativa (mbar):	145 (continuo)
Presión negativa (mbar):	235 (temporal)
Filtro:	3 cartuchos, categoría de polvo M / H
Recipiente colector:	Acero fino
Recipiente colector (litros):	7
Tipo de protección:	IP 65
Longitud/Anchura/Altura (mm):	705 x 480 x 755



ATEX 94/9/EG

RUWAC
Industriesauger GmbH

Westhoyeler Str. 25
49328 Melle-Riemsloh

Telefon: 0 52 26 - 98 30-0
Telefax: 0 52 26 - 98 30-44

Web: www.ruwac.de
E-Mail: ruwac@ruwac.de

